

## Bielles de l'ouragan Toyota 1GR - Grandeurs principales

Marque: Hurricane *	
Longueur centre à centre: 160 mm	
Diamètre d'alésage à grande extrémité: 58.98mm / 2.322 "	
Largeur maximale: 20.83mm / 0.820 "	
Diamètre intérieur petit diamètre: 20mm	
Largeur de la petite extrémité: 20.83mm	
Style de faisceau: X-beam	

## Caractéristiques des bielles Toyota 1GRFE Toyota 43GR Steel Performance

Diamètre du boulon de bielle	3/8 "
Poids approximatif de la bielle	~
Puissance annoncée	800hp
Quantité	Vendu en 6 pièces / set
Matériel	<a href="#">Acier forgé 4340</a>
Finition de bielle	Grenaillé, poli
Épingle	Douilles en bronze
Style de broche de poignet	Flottant
Style de rétention du bouchon	Vis à tête cylindrique
Poids assorti	Oui, équilibré +/- 1g
Magnafluxed	Oui
Label privé	Oui, disponible
Design personnalisé	Oui accepter

## Jeu de bielles forgées 1GR-V6 La description

Ouragan vitesse et performance Tiges de poutre en H machine en usine directement. Ces cannes sont l'une des meilleures cannes disponibles pour un 1GR-FE. Ces bielles sont conçues pour s'adapter à un vilebrequin standard ou à un vilebrequin avec des journaux de taille standard. Les tiges d'acier sont une amélioration courante pour ceux qui veulent obtenir un peu plus de puissance de leur 1GR-FE en tant que

tiges standard peut ne pas être aussi fiable avec la puissance supplémentaire. Livré avec [Ouragan 3/8 Boulons de tige](#) en tant que norme.

### **Caractéristiques des bielles Hurricane race 1grfe:**

1. La finition lisse de la surface de la surface BE BORE. Sa précision est de 0,01 mm après affûtage. Il est même utilisé pour être votre miroir.

Effet de surface 2. Big fin. la surface est très lisse, la partie R est moelleuse et pleine. Il est difficile de voir le vestige de l'outil.

Effet 3. shot-peening. nous sommes stricts pour choisir le tir en acier. Nous utilisons uniquement le tir le plus propre qui a la taille la plus appropriée. Le résultat est que la surface de nos tiges est très brillante et lisse.

4. Le siège en relief. vous pouvez voir que la voûte du toit est douce et pleine. Seule la CNC peut atteindre ce degré.

5. Le trou de boulon et le filetage sont fabriqués par CNC et par un outil de coupe précis. Vous ne trouverez aucun vestige d'outil, même à la surface du trou de boulon.

6. H - effet de faisceau. à la suite d'un double usinage par CNC, il est très lisse. La photo suivante peut vous aider à vous faire une idée précise de la poutre en H.

7. La surface de la partie en bout de la voûte est très lisse, il est difficile de voir le vestige de l'outil.

8. Bouillon de la fin de broche. C'est lisse et beau.

9. Généralement, un trou d'huile de diamètre de 2,5 mm à 3 mm à l'extrémité de la broche.

