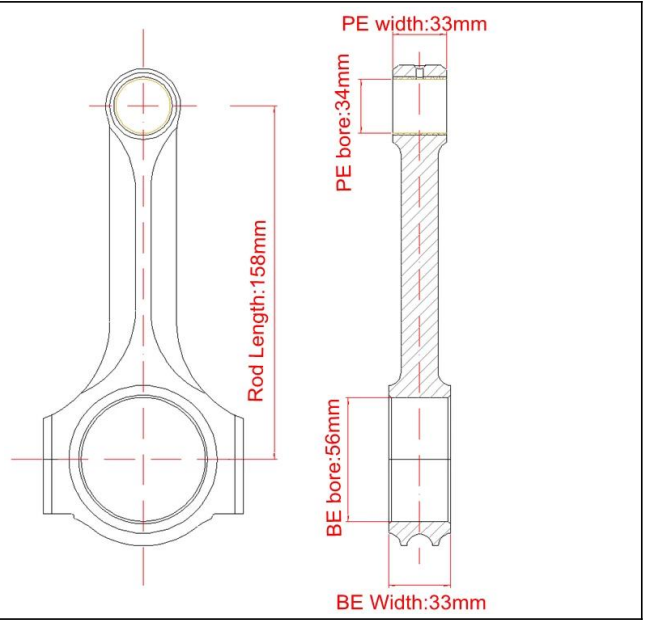


Tailles principales de bielles ISUZU 4JJ1 3.0L TURBODIESEL

Marque: Hurricane	
Longueur centre à centre: 158 mm / 6,221 "	
Diamètre d'alésage à grande extrémité: 56,00 mm / 2,205 "	
Grande largeur d'extrémité: 33,00 mm / 1,299 "	
Petit diamètre d'alésage d'extrémité: 34,00 mm / 1,339 "	
Petite largeur d'extrémité: 33,00 mm / 1,299 "	
Style de faisceau: X-beam	

bielle isuzu 4jj1 Plus de détails

Diamètre du boulon de bielle	7/16"
Poids approximatif de la bielle	1116g / pièce
Puissance nominale annoncée	1000hp
Quantité	Vendu en 4 pièces / ensemble
Matériel	Acier forgé 4340
Finition de la bielle	Grenaillé, Poli
Épingle	Bagues d'axe de poignet en bronze
Style de broche de poignet	Flottant
Style de rétention du capuchon	Vis à tête cylindrique
Ensemble assorti de poids	Oui, équilibré +/- 1g
Magnafluxed	Oui
Label privé	Oui, disponible
Design personnalisé	Oui, acceptez

Caractéristiques des tiges de performance du moteur 4jj1

Basé sur des besoins personnalisés, la tige Hurricane est conçue pour être un matériau (acier forgé 4340) efficace et structurellement solide. Par rapport à la poutre en H, la section transversale de la poutre en X

offre une plus grande résistance, tandis que le bord d'attaque profilé offre des avantages de performance que l'on ne trouve dans aucune autre bielle.

Les tiges ISUZU 4JJ1 3.0L TURBODIESEL sont usinées avec une machine entièrement CNC. Avantages:



1. acier forgé 4340
2. douille de cuivre: QAL10-3-1,5
3. 3 * 45 épaulement
4. largeur PE avec taper
5. X-beam

FAQ

Question: Quel type de matériel utilisons-nous?

Répondre: Bielle Hurricane Matériau: acier forgé 4340 / 40CrNiMoA / EN24. Traitement thermique: HRC34-38 avec température: 860 °C ~ 880 °C. Composition chimique comme suit:

Composition chimique(%)												
C	Si	Mn	P	S	W	Ni	Cr	Cu	Mo	V	Ti	IA
0,4	0,28	0,72	0,0014	0,009	0,01	1,71	0,75	0,09	0,22	0,01	0,01	0,009



Material Test Report												
Date: 2012-3-10												
Product Name	Roller Steel											
Heat Code	L-1290											
Dimensional Precision	II											
Delivery State	Annealing											
Grade	4340											
Weight(kg)	6720											
Surface Quality	Qualified											
Application	Hot Forging											
Diameter(mm)	55											
Quantity(piece)	2											
Standard	GB/T 3077-99											
Hardness	235-236											
yield point(Mpa)	1060-1070											
tensile strength(Mpa)	1175-1180											
elongation	20-21											
percentage of area reduction(%)	61-63											
ballistic work(AK/J)	90											
macroscopic examination	Generally loose:0.5 Center porosity:0.5 segregation:0											
Smelting way	Electrical lick furnace&LF Stove&VD Vacuum furnace											
Chemical Composition(%)												
C	SI	Mn	P	S	W	Ni	Cr	Cu	Mo	V	Ti	Al
0.4	0.28	0.72	0.014	0.009	0.01	1.71	0.75	0.09	0.22	0.01	0.01	0.009
To: Chengdu Hurricane Speed& Performance Auto Parts Co., Ltd.						From:						