

Marque: Hurricane \*  
Moteur: Chrysler Mopar, 440  
Type de pièce: Bielles  
Longueur centre à centre: 171,7 mm / 6,760 "  
Diamètre d'alésage à grande extrémité: 60,30 mm / 2,374 "  
Grande largeur d'extrémité: 25,58 mm / 1,007 "  
Petit diamètre d'alésage d'extrémité: 25,146 mm / 0,990 "  
Petite largeur d'extrémité: 25,58 mm / 1,007 "  
Style de poutre: poutre en H  
Diamètre du boulon de bielle: 7/16 "  
Puissance nominale annoncée: 1200 ch  
Quantité: vendu en 8 pièces / ensemble  
Matériau: acier forgé 4340  
Finition de la bielle: grenailée, polie  
Broche: bagues d'épingle de poignet en bronze  
Style de broche de poignet: flottant  
Style de rétention du capuchon: vis d'assemblage  
Poids assorti: Oui, équilibré +/- 1g  
Magnafluxed: Oui  
Private Label: Oui, disponible  
Conception personnalisée: oui, accepter

Ces bielles à poutre en H sont conçues pour les moteurs Chrysler Mopar 440, par bielle en acier 4340 de haute qualité.





Chaque tige est finie par un équipement SUNNEN avec une tolérance élevée à [Usine d'ouragan](#), polis et grenillés pour améliorer la résistance à la fatigue, et dotés de bagues en bronze pour goupille flottante. Tles tiges de tuyau peuvent contenir environ 1200 ch, ce sera donc un bon choix pour vos applications haute performance à la même gamme de prix. Plus important, ils sont disponibles avec [ARP 8740](#), [ARP 2000](#) et [ARP L19](#) boulons de tige pour répondre aux applications chrysler plus résistantes.



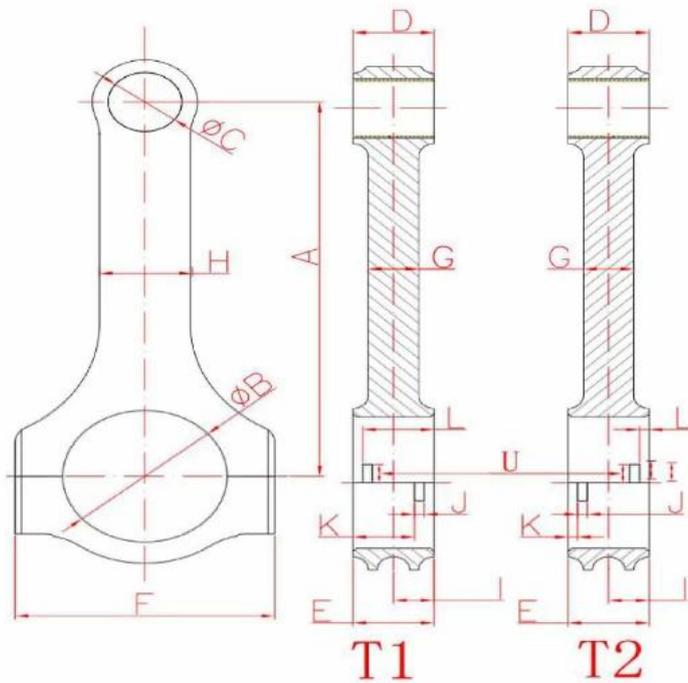
Hurricane offre un service personnalisé, des bielles personnalisées peuvent être fabriquées selon vos besoins spécifiés. En tant que principal fabricant de bielles avec plus de 20 ans d'expérience en Chine, notre équipe d'ingénieurs a la capacité et la confiance nécessaires pour concevoir et fabriquer des bielles

parfaites pour vos moteurs de performance. Voici notre fiche technique de bielles personnalisées, bienvenue dans [contact](#) nous si besoin de bielles de course.



## Hurricane Speed & Performance - Custom Connecting Rod Form

SPECIEF UNITS: \_\_\_\_\_ MM OR IN



- |                             |                         |
|-----------------------------|-------------------------|
| A. _____                    | B. _____                |
| Center to Center length/中心距 | Big End Bore/大孔         |
| C. _____                    | D. _____                |
| Pin End Bore/小孔             | Pin End Width/小端厚度      |
| E. _____                    | F. _____                |
| Big End Width/大端厚度          | Overall BE Width/肩宽     |
| G. _____                    | H. _____                |
| Beam Thickness/杆厚           | Beam Width/杆宽           |
| I. _____                    | S. _____                |
| BE Offset                   | T1 Or T2 反瓦/正瓦          |
| K. _____                    | J. _____                |
| Tang Position               | Tang Width/瓦槽宽度         |
| V. _____                    | L. _____                |
| Tang Depth/瓦槽深度             | Tang Position           |
| U. _____                    | M. _____                |
| Tang Length/瓦槽长度            | H-beam,X-beam,I-beam/设计 |
| O. _____                    | N. _____                |
| Piece/Set 只/组               | Engine Model/发动机型号      |
| P. _____                    | Q. _____                |
| Bolt Diameter(Inch)/螺栓规格    | Piece (Quantity)/数量     |
| R. _____                    |                         |
| Bolt Length(Inch)/螺栓长度      |                         |

