Marque: Hurricane
Moteur: Audi 20V S2 S4 RS2
Type de pièce: Bielles
Longueur centre à centre: 155 mm / 6,102 "
Diamètre d'alésage à grande extrémité: 50,6 mm / 1,992 "
Largeur de la grande extrémité: 24,8 mm / 0,976 "
Petit diamètre d'alésage d'extrémité: 20 mm / 0,787 "
Petite largeur d'extrémité: 24,8 mm / 0,976 "
Style de poutre: poutre en H
Diamètre du boulon de bielle: 3/8 "
Poids approximatif de la bielle: 580 g par pièce
Puissance nominale annoncée: 800 ch
Quantité: Vendu par lot de 5 pièces
Matériau: acier forgé 4340
Finition de la bielle: grenaillée, polie
Broche: bagues d'épingle de poignet en bronze
Style de broche de poignet: flottant
Style de rétention du capuchon: vis d'assemblage
Poids assorti: Oui, équilibré à +/- 1 g par ensemble
Magnafluxed: Oui
Private Label: Oui, disponible
Conception personnalisée: oui, accepter

Biellettes Audi S2 RS2 2.2L 5La description

Les bielles doivent être suffisamment solides pour supporter les vitesses et les charges prévues sans se plier ni se déformer sous la pression. C'est pourquoi Hurricane utilise fort 4340 matériel et *ligne de production entièrement CNC*.

Ces bielles en acier forgé Audi 155mm s'adaptent aux moteurs 20V S2 S4 RS2. Conception d'épaule ronde améliorant le dégagement. Le grenaillage améliore la résistance à la fatigue. Bagues d'épingle de poignet en bronze de haute qualité et de haute qualité *Fixations Race Spec Hurricane 3/8* inclus. Ils sont conçus pour les applications de course à stress élevé et atteignent 800 chevaux.

Caractéristiques techniques des bielles de vitesse et de performance Hurricane:

Conception de poutre en H offrant une rigidité prolongée sous une charge verticale
Forgeage monobloc pour une grande résistance
Shot Peening pour une meilleure résistance à la fatigue
Magnaflux Inspection garantit que l'homogénéité du matériau forgé répond à notre norme de haute qualité
Traitement thermique en plusieurs étapes pour une résistance maximale, une stabilité dimensionnelle et une résistance à la fatigue.
Usinage CNC pour des tolérances supérieures, précises jusqu'à 0,15 mm
Centre à centre est maintenu sous une tolérance de 0,05 mm
Analyse par éléments finis (FEA) Analyse des contraintes générées par ordinateur des bielles
Équilibrage optimal pour des ensembles de poids appariés de ± 1 gramme

Voiture de course Audi S2 RS2

Remarque: photo de Pinterest.