

# Saab B205 X-Beam Pleuel Hauptgrößen

Marke: Hurrikan	
Mitte zu Mitte Länge: 159 mm	
Bohrungsdurchmesser am großen Ende: 56 mm / 2,205 "	
Breite des großen Endes: 26,4 mm / 1,039 "	
Durchmesser der kleinen Endbohrung: 24 mm	
Kleine Endbreite: 24 mm	
Strahlstil: Röntgenstrahl	

# Saab X-Beam Pleuel Weitere Funktionen

Durchmesser der Pleuelschraube	3/8 "
Ungefähres Pleuelgewicht	XXX
Angekündigte Leistung	600hp
Menge	Verkauft als 4 Stück / Set
Material	Geschmiedeter 4340 Stahl
Pleuelende	Kugelstrahlen, poliert
Stift	Bronze Handgelenkstiftbuchsen
Wrist Pin Style	Schwimmend
Cap Retention Style	Kopfschraube
Gewichtsangepasstes Set	Ja, ausgeglichen +/- 1 g
Magnafluxed	Ja
Handelsmarke	Ja, verfügbar
Maßgefertigtes Design	Ja, akzeptiere

## Zusätzliche Beschreibung :

1. Alle Prozesse wurden bei Hurricane in China abgeschlossen
2. Wärmebehandlung: 34-38HRC

3. Entworfen und verarbeitet von einer CNC-Maschine
4. Alle großen und kleinen Enden in der SUNNEN-Honmaschine geschliffen
5. Anzüge für [Standard ARP 2000 Schrauben](#)
6. Magnaflux und maßlich geprüft
7. Schuss gestrahlt und Stress abgebaut
8. Lasering Private Label Service zur Verfügung gestellt



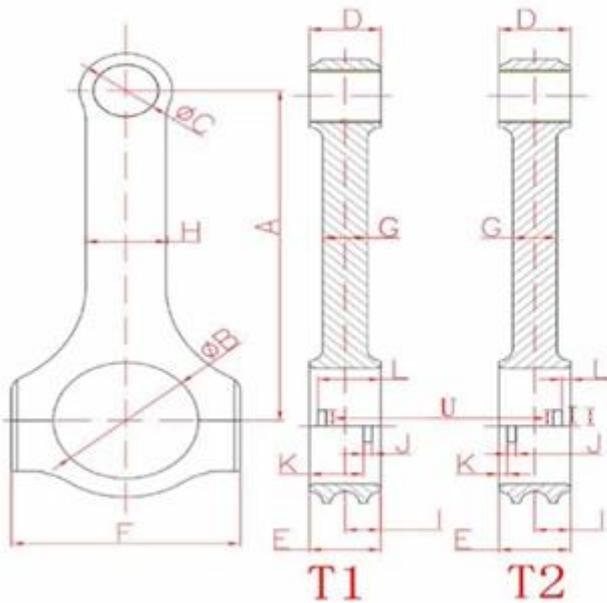
Hurrikan ebenfalls produzieren Anschließen Stangen basierend auf angegeben Maße oder benutzt Stic  
hprobe oder detailliert Zeichnung , wenn Sie wollen zu tun [Benutzerdefiniert Anschließen Stangen](#)

oder Übergröße Anschließen Stangen ,herzlich willkommen zu senden Anfrage für Hurricane!



### Hurricane Speed & Performance - Custom Connecting Rod Form

SPECIEF UNITS: \_\_\_\_\_ MM OR IN



- |                             |                         |
|-----------------------------|-------------------------|
| A. _____                    | B. _____                |
| Center to Center length/中心距 | Big End Bore/大孔         |
| C. _____                    | D. _____                |
| Pin End Bore/小孔             | Pin End Width/小端厚度      |
| E. _____                    | F. _____                |
| Big End Width/大端厚度          | Overall BE Width/肩宽     |
| G. _____                    | H. _____                |
| Beam Thickness/杆厚           | Beam Width/杆宽           |
| I. _____                    | S. _____                |
| BE Offset                   | T1 Or T2 反瓦/正瓦          |
| K. _____                    | J. _____                |
| Tang Position               | Tang Width/瓦槽宽度         |
| V. _____                    | L. _____                |
| Tang Depth/瓦槽深度             | Tang Position           |
| U. _____                    | M. _____                |
| Tang Length/瓦槽长度            | H-beam,X-beam,I-beam/设计 |
| O. _____                    | N. _____                |
| Piece/Set 只/组               | Engine Model/发动机型号      |
| P. _____                    | Q. _____                |
| Bolt Diameter(Inch)螺栓规格     | Piece (Quantity)数量      |
| R. _____                    |                         |
| Bolt Length(Inch)螺栓长度       |                         |

