

## Hurrikan Toyota 1GR Pleuel Hauptgrößen

Marke: Hurricane *	
Länge von Mitte zu Mitte: 160 mm	
Durchmesser der Big-End-Bohrung: 58,98 mm / 2.322 "	
Breite des großen Endes: 20,83 mm / 0,820 "	
Durchmesser der kleinen Endbohrung: 20 mm	
Breite des kleinen Endes: 20,83 mm / 0,820 "	
Strahlart: X-Strahl	

## 4340 Steel Performance Toyota 1GRFE-Pleuel Eigenschaften

Durchmesser der Pleuelschraube	3/8 "
Ungefähres Gewicht der Pleuelstange	~
Bekannt gegebene Leistung	800 PS
Menge	Verkauft als 6pieces / set
Material	<a href="#">Geschmiedeter 4340 Stahl</a>
Pleuel-Finish	Kugelgestrahlt, poliert
Stift	Bronze-Pinbuchsen
Handgelenk-Pin-Stil	Schwimmend
Cap Retention Style	Verschlusschraube
Gewicht abgeglicherer Satz	Ja, ausgewogen +/- 1g
Magna fluxte	Ja
Private Label	Ja, verfügbar
Maßgefertigtes Design	Ja, akzeptiere

## Geschmiedete Pleuelstangen 1GR-V6 Beschreibung

Hurrikan Geschwindigkeit und Leistung H-Balkenstangen Maschine direkt ab Werk. Diese Ruten sind eine der besten Ruten, die es gibt 1GR-FE. Diese Stangen passen auf eine Standardkurbelwelle oder eine Kurbelwelle mit Standardzapfen. Stahlstangen sind ein allgemeines Upgrade für alle, die ein wenig mehr Kraft aus ihrem Holz ziehen möchten 1GR-FE als Standardstangen sind mit der zusätzlichen Leistung möglicherweise nicht so zuverlässig. Kommt mit [Hurrikan 3/8 Rutenschrauben](#) als Standard.

## **Hurricane race 1grfe Pleuel Features:**

1. glatte oberfläche von be bohrer oberfläche. Es ist präzision innerhalb 0,01mm nach dem honen. Es ist sogar einmal dein Spiegel.
2. großer oberflächeneffekt. Die Oberfläche ist sehr glatt, der R-Teil ist ausgereift und voll. Die Werkzeugreste sind schwer zu erkennen.
3. scharfer wirkung. Wir sind streng darauf, Stahlkugeln auszuwählen. Wir verwenden nur den saubersten Schuss, der die am besten geeignete Größe hat. Das Ergebnis ist, dass unsere Rutenoberfläche sehr hell und glatt ist.
4. Bolt-Sitz. Sie können sehen, dass der Dachbogen weich und voll ist. Nur CNC kann diesen Grad erreichen.
5. Das Bolzenloch und das Gewinde werden von CNC und Precise Schneidwerkzeug hergestellt. Selbst auf der Bolzenlochoberfläche finden Sie keine Werkzeugreste.
6. H - Strahleneffekt. Durch die doppelte Bearbeitung durch CNC ist es sehr glatt. Das nächste Bild kann Ihnen helfen, einen guten Eindruck des H-Strahls zu bekommen.
7. Die Oberfläche des Pin-Endbogens ist sehr glatt, die Werkzeugreste sind schwer zu erkennen.
8. Kooperationsbuchse des Stiftendes. Es ist glatt und schön.
9. Im Allgemeinen ist ein Ölloch mit 2,5 mm bis 3 mm Durchmesser am Stiftende.

