

ISUZU 4JJ1 3.0L TURBODIESEL Pleuel Hauptgrößen

Marke: Hurrikan	
Mitte zu Mitte Länge: 158 mm	
Bohrungsdurchmesser am großen Ende: 56,00 mm / 2,205 "	
Breite des großen Endes: 33,00 mm	
Durchmesser der kleinen Endbohrung: 34,00 mm / 1,339 "	
Kleine Endbreite: 33,00 mm	
Strahlstil: Röntgenstrahl	

isuzu 4jj1 Pleuel Weitere Details

Pleuelschraubendurchmesser	7/16"
Ungefähres Pleuelgewicht	1116g / Stück
Angekündigte Leistung	1000hp
Menge	Verkauft als 4 Stück / Set
Material	Geschmiedeter 4340 Stahl
Pleuelende	Kugelstrahlen, poliert
Stift	Bronze Handgelenkstiftbuchsen
Wrist Pin Style	Schwimmend
Cap Retention Style	Kopfschraube
Gewichtsangepasstes Set	Ja, ausgeglichen +/- 1 g
Magnafluxed	Ja
Handelsmarke	Ja, verfügbar
Maßgefertigtes Design	Ja, akzeptiere

Eigenschaften der 4jj1 Motorleistungsstangen

Die Hurricane-Rute basiert auf kundenspezifischen Anforderungen und ist so konstruiert, dass sie aus Material (geschmiedeter 4340-Stahl) effizient und strukturell einwandfrei ist. Im Vergleich zum H-Träger

bietet der Querschnitt des Röntgenstrahls eine höhere Festigkeit, während die stromlinienförmige Vorderkante Leistungsvorteile bietet, die bei keiner anderen Pleuelstange zu finden sind.
 ISUZU 4JJ1 3.0L TURBODIESEL-Stangen werden mit einer Voll-CNC-Maschine bearbeitet. Vorteile:



1. Geschmiedeter 4340 Stahl
2. Kupferbuchse: QAL10-3-1,5
- 3,3 * 45 Schulter
4. PE Breite mit Tapper
5. Röntgenstrahl

FAQ

Frage: Welche Art von Material verwenden wir?

Antworten: Hurricane Pleuel Material: 4340 geschmiedeter Stahl / 40CrNiMoA / EN24. Wärmebehandlung: HRC34-38 mit einer Temperatur von 860 ~ 880 ° C. Chemische Zusammensetzung wie folgt:

Chemische Zusammensetzung(%)												
C.	Si	Mn	P.	S.	W.	Ni	Cr	Cu	Mo.	V.	Ti	Al
0,4	0,28	0,72	0,0014	0,009	0,01	1,71	0,75	0,09	0,22	0,01	0,01	0,009



Material Test Report												
Date: 2012-3-10												
Product Name	Rolled Steel											
Heat Code	L-1290											
Dimensional Precision	II											
Delivery State	Annealing											
Grade	4340											
Weight(kg)	6720											
Surface Quality	Qualified											
Application	Hot Forging											
Diameter(mm)	55											
Quantity(piece)	2											
Standard	GB/T 3077-99											
Hardness	235-236											
yield point(Mpa)	1060-1070											
tensile strength(Mpa)	1175-1180											
elongation	20-21											
percentage of area reduction(%)	61-63											
ballistic work(AK/J)	90											
macroscopic examination	Generally loose: 0.5											
	Center porosity: 0.5											
	segregation: 0											
Smelting way	Electrical lick furnace&L.F Stove&VD Vacuum furnace											
Chemical Composition(%)												
C	SI	Mn	P	S	W	Ni	Cr	Cu	Mo	V	TI	Al
0.4	0.28	0.72	0.014	0.009	0.01	1.71	0.75	0.09	0.22	0.01	0.01	0.009
To: Chengdu Hurricane Speed & Performance Auto Parts Co., Ltd.							From:					