

Honda J35 Connecting Stäbe Main Größen

| | |
|--|--|
| Marke: Hurricane | |
| Zentrum-Länge: 158,5 mm/6.240 " | |
| Big End Bohrung Durchmesser: 58.009 mm/2.284 " | |
| Grosse Ende Breite: 18,80 mm/0.740 " | |
| Small End Bohrung Durchmesser: 22.005 mm/0.866 " | |
| Kleines Ende Breite: 20,98 mm/0.826 " | |
| Beam-Art: H-Beam | |

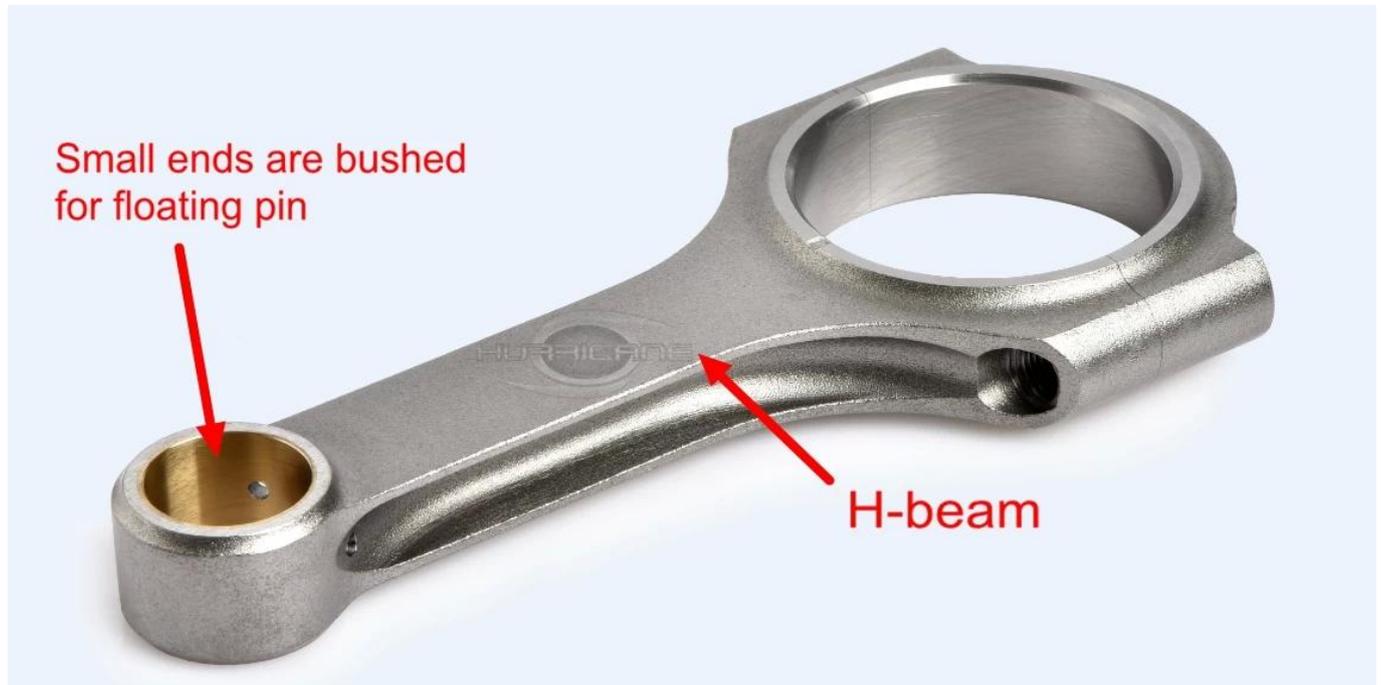
Honda J35 Connecting Stäbe Features

| | |
|-----------------------------------|-------------------------------|
| Anschluss Rod Bolt Durchmesser | 3/8 " |
| Ungefähre Verbindung Stab Gewicht | Xxx |
| Angekündigte PS-Rating | 800ps |
| Menge | Verkauft als 6 Stück/Set |
| Material | Geschmiedet 4340 Stahl |
| Anschließen von Rod Finish | Shot-kugelgestrahlt, poliert |
| PIN | Bronze Wrist Pin Buchsen |
| Handgelenk Pin-Stil | Floating |
| Cap Retention Style | Kappe Schraube |
| Gewicht abgestimmt Set | Ja, ausgeglichen +/-1 g |
| Magnafluxed | Ja |
| Privat-Etikett | Ja, verfügbar |
| Benutzerdefiniertes Design | Custom Design ja, akzeptieren |

Honda J35 Connecting Stäbe Beschreibung

1. hergestellt aus hoher Festigkeit **4340 Chrom Moly Stahl**
2. entworfen und vollständig verarbeitet von CNC-Maschine
3. H-Beam-Stil für das Gewicht sparen

- 4,100% X-geröntgt, Sonic getestet und magnafluxed, um Qualität zu versichern
5. alle großen und kleinen Enden sind fertig mit SUNNEN Honen Machine
6. kleine enden kam mit der Bronze-bushing geeignet für die schwimmende Kolben-PIN
7. alle Flächen schossen kugelgestrahlt und Stress entlastet
8. verpackt in Balanced pro Set: End to End +/-1 Gram



Hurricane Connecting Stangen FAQ

1. Wann würde die Produkt-Finish, wenn ich Bestellung?

Für kundenspezifische und Batch-Bestellungen, wenn Mould und Blank verfügbar, Connecting Rod Vorlaufzeit: 60-70 Tage, Kolben-Vorlaufzeit: 45-60 Tage, geschmiedet Hälfte Finish Machine Kurbelwelle Vorlaufzeit: 80-85 Tage, Billet Finish Machine Kurbelwelle Vorlaufzeit: 90-95 Tage. Wenn nicht, dann entwickeln neue Form: 1month für Stangen, Kurbeln, Kolben. Versand per Flugzeug: 3-10 Tage, Versand per Meer: 15-25 Tage

2. werden Sie auf CNC-Bearbeitungs-Prozessen Inspektion?

Ja, für den Anschluss von Rod, werden wir leere Dimension Inspektion, Toleranz Inspektion, mechanische Bearbeitung Präzision Inspektion und Balance Weight Inspektion etc. Für Kolben, werden wir leere Dimension Inspektion, Toleranz-Inspektion, Bearbeitung Präzision Inspektion, elliptische Inspektion und Kolben-Balance-Gewicht Inspektion etc.

Für mehr [Häufig gestellte Fragen](#) für Hurrikan-Produkte, bitte sehen Sie es hier oder senden Sie uns [E-Mail](#) .