

Marke: Hurrikan
Motor: HONDA / ACURA S2000 F22C
Teiletyp: Pleuel
Mitte zu Mitte Länge: 149,68 mm / 5,893 "
Bohrungsdurchmesser am großen Ende: 51 mm / 2,008 "
Breite des großen Endes: 23,85 mm / 0,939 "
Durchmesser der kleinen Endbohrung: 23 mm / 0,906 "
Kleine Endbreite: 22 mm
Strahlstil: Röntgenstrahl
Pleuelschraubendurchmesser: 3/8 "
Ungefähres Pleuelgewicht: 615 g pro Stück
Angekündigte Leistung: 900 PS
Menge: Verkauft als 4 Stück / Set
Material: Geschmiedeter 4340 Stahl
Pleuelende: Kugelgestrahlt, poliert
Stift: Bronze-Handgelenkstiftbuchsen
Wrist Pin Style: Schwimmend
Kappenthaltestil: Kopfschraube
Gewichtsangepasster Satz: Ja, ausgeglichen +/- 1 g pro Satz
Magnafluxed: Ja
Handelsmarke: Ja, verfügbar
Kundenspezifisches Design: Ja, akzeptieren

Honda S2000 F22C Stangen Beschreibung

Hurricane ist stolz darauf, die Pleuel der Honda-Serie für den F22C Ihres Honda vorstellen zu können. [Honda D16](#) , [Honda B18A / B.](#) , [Honda K24](#) Motoren.

Hurricane hat bei allen von uns verkauften Teilen stets ein hohes Qualitätsniveau erreicht. Die neue Reihe von Pleuelstangen der X-Beam-Serie ist eine großartige Option für diejenigen, die Motoren mit weniger als 900 Whp für den Straßen- und Gleiseinsatz bauen. Die Hurricane X Beam Rod ist eine relativ leichte, aerodynamische Rute für die Kraftübertragung, mit der sie ohne Ausfallrisiko umgehen kann. Diese Rute ist ein Favorit von vielen, die nach einer Rute suchen, die hohe Pferdestärken bei hohen Drehzahlen bewältigt.

Geschmiedete Hurricane X-Beam Pleuel Eigenschaften:

1. Glatte Oberfläche der BE BORE-Oberfläche. Die Präzision liegt nach dem Honen innerhalb von 0,01 mm. Es wird sogar verwendet, um Ihr Spiegel zu sein.
2. Big End Oberflächeneffekt. Die Oberfläche ist sehr glatt, der R-Teil ist weich und voll. Es ist schwer, die Spuren des Werkzeugs zu erkennen.
3. Kugelstrahleffekt. Wir sind streng bei der Auswahl von Stahlschrot. Wir verwenden nur den saubersten Schuss, der die am besten geeignete Größe hat. Das Ergebnis ist, dass die Oberfläche unserer Stangen sehr hell und glatt ist.
4. Sitz verschrauben. Sie können sehen, dass der Dachbogen weich und voll ist. Nur CNC kann diesen Grad erreichen.
5. Das Schraubenloch und das Gewinde werden von CNC und Precise Cutting-Tool hergestellt. Selbst auf der Oberfläche des Schraubenlochs finden Sie keine Werkzeugreste.

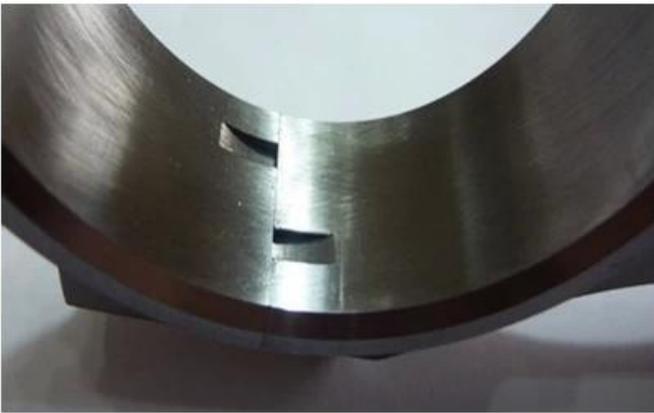
6. Die Oberfläche des großen Endbogenteils ist ebenfalls sehr glatt und wir machen die Schulter bogenförmig.

7. Röntgenstrahleffekt. Durch die zweimalige Bearbeitung durch CNC ist es sehr glatt. Das folgende Bild kann Ihnen helfen, einen genauen Eindruck vom Röntgenstrahl zu bekommen.

8. Die Oberfläche des Stiftende des Bogenendes ist sehr glatt, es ist schwer, die Spuren des Werkzeugs zu erkennen.

9. Cooper Buchse des Stiftende. Es ist glatt und schön.

10. Im Allgemeinen Ölbohrung mit 2,5 mm bis 3 mm Durchmesser am Stiftende.



Pleuel der Honda F-Serie:

1. [4er-Set, Honda F20C S2000 6.023 "I-Beam Pleuel](#)
2. [4340 Chrome Moly Pleuel für HONDA F20C S2000, 4er-Set](#)
3. [Hurricane Speed & Performance -4340 Chrom-Moly F20C / S2000 Röntgenpleuelstangen](#)

4. [Honda F20B X Beam Schmiedestahl 145mm Pleuel](#)
5. [4er Set, ich strahle Pleuel Für Honda F20B](#)
6. [H-Träger Honda F20B Motor Pleuel Set, 5.709 Länge 145mm Pleuel](#)
7. [Hurricane 4340 Chrome Moly Pleuel für HONDA F22C, 2.2L S2000, 4er-Set](#)
8. [4340 H-Träger Honda F22 / H23 Pleuel mit 22mm Stift, 4er Set](#)
9. [Honda F22C I-Beam Racing Pleuel](#)

Honda S2000 Rennwagen



Hinweis: Bild von Pinterest.