

Mitsubishi 4B10 Connecting Stäbe Main Größen

Marke: Hurricane *	
Zentrum-Länge: 153.52 mm/6.044 "	
Big End Bohrung Durchmesser: 51.00 mm/2.008 "	
Grosse Ende Breite: 21.84 mm/0,860 "	
Small End Bohrung Durchmesser: 20.01. mm/0,834 "	
Kleines Ende Breite: 21.84 mm/0,860 "	
Beam-Art: H-Beam	

Mitsubishi 4B10 Connecting Stäbe Funktionen

Anschluss Rod Bolt Durchmesser	3/8 "
Ungefähre Verbindung Stab Gewicht	Xxx
Angekündigte PS-Rating	550HP
Menge	Verkauft als 4 Stück/Set
Material	Geschmiedet 4340 Stahl
Anschließen von Rod Finish	Shot-kugelgestrahlt, poliert
PIN	Bronze Wrist Pin Buchsen
Handgelenk Pin-Stil	Floating
Cap Retention Style	Kappe Schraube
Gewicht abgestimmt Set	Ja, ausgeglichen +/-1 g
Magnafluxed	Ja
Privat-Etikett	Ja, verfügbar
Benutzerdefiniertes Design	Ja, akzeptiere

Mitsubishi 4B10 Connecting Stäbe Beschreibung

1. entworfen und verarbeitet von CNC-Maschine
2. vollständig maschinell bearbeitet von 4340/EN24 Flugzeug Chrom Moly geschmiedet Stahl
3. H-Beam-Form zur Gewichtsreduktion und hohe Festigkeit
4. alle großen und kleinen Enden sind fertig mit SUNNEN Honen Machine
5. alle kleinen Enden sind Bronze bushed für voll bewegliche PIN
6. alle Flächen schossen kugelgestrahlt und Stress entlastet
7. verpackt in Balanced Sets +/-1 Gram
8. geeignet für Standard- [ARP2000 Rod Bolts](#)





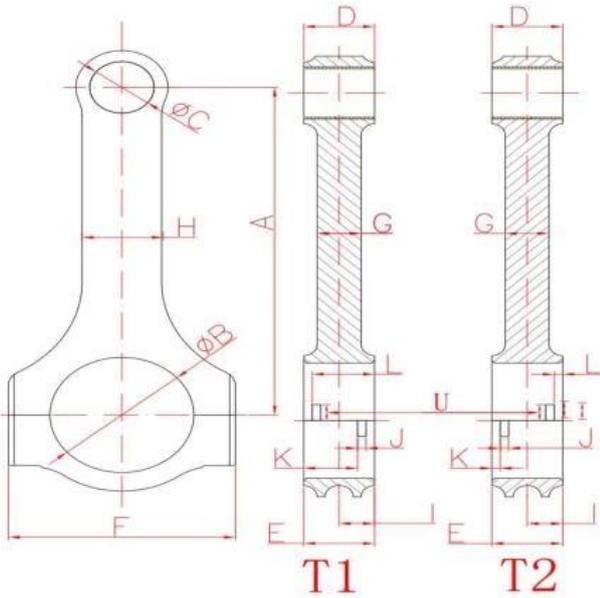
Bitte zögern Sie nicht uns zu schicken **Anfrage** für jeden Bedarf von Hochleistungs-Stangen. Und Kundenspezifische Fertigung ist akzeptabel, hier sind einige Schritte für Ihre Referenz auf Custom Stangen:

- (1) Senden von Zeichnung oder Probe an uns, dann machen wir Quote Detail
- (2) Wenn Sie unser Angebot vereinbaren, dann entwerfen wir Zeichnung
- (3) einander bestätigen die Zeichnung und den Deal Detail
- 4 alle bestätigen abgeschlossen, 30% Anzahlung erforderlich, dann machen wir Probe für Sie zu testen, wenn nötig
- (5) Saldo vor Versand, dann ordnen Versand einmal erhalten Balance Zahlung.



Hurricane Speed&Performance - Custom Connecting Rod Form

SPECIFY UNITS : _____ MM OR IN



- | | |
|-----------------------------|--------------------------|
| A. _____ | B. _____ |
| Center to Center length/中心距 | Big End Bore/大孔 |
| C. _____ | D. _____ |
| Pin End Bore/小孔 | Pin End Width/小端厚度 |
| E. _____ | F. _____ |
| Big End Width/大端厚度 | Overall BE Width/肩宽 |
| G. _____ | H. _____ |
| Beam Thickness/杆厚 | Beam Width/杆宽 |
| I. _____ | S. _____ |
| BE Offset | T1 Or T2 反瓦/正瓦 |
| K. _____ | J. _____ |
| Tang Position | Tang Width/瓦槽宽度 |
| V. _____ | L. _____ |
| Tang Depth/瓦槽深度 | Tang Position |
| U. _____ | M. _____ |
| Tang Length/瓦槽长度 | H-beam, X-bea, I-beam/设计 |
| O. _____ | N. _____ |
| Piece/Set 支/组 | Engine Model /发动机型号 |
| P. _____ | Q. _____ |
| Bolt Diameter(Inch) /螺栓规格 | Piece (Quantity)/数量 |
| R. _____ | |
| Bolt Length(Inch) 螺栓长度 | |

